

PRODUKTDATENBLATT

Nr. der Zertifizierungsstelle: **0679**
Jahr der ersten CE-Markierung: 2006

Ref. Technik :
AT TOPMETAL S (F)
▶ PI AXTER (D)

ARMALU

BESCHREIBUNG

ARMALU ist eine Polymerbitumen-Schweißbahn mit einer geprägten Aluminiumfolie, 0,08 stark auf der Oberseite. Die spezielle Thermokompensation ermöglicht temperaturbedingte Bewegungen der metallkaschierten Oberfläche zu den Bitumendeckschichten. Überdeckungsrand: mind. 70 mm.
Durch die verrottungsfeste Trägereinlage aus Glasgewebe ist eine hohe mechanische Belastbarkeit gewährleistet.

ANWENDUNG

Als Oberlage von speziellen Dachabdichtungen und für alle An- und Abschlüsse.

VERARBEITUNG

ARMALU darf nur im vollflächigen Einschweiß- oder Aufschweißverfahren aufgebracht werden. Naht- und Stoßüberdeckungen (8 cm bzw. 12-15 cm) sind ebenfalls vollflächig zu verschweißen. Im Bereich der Stoßüberdeckungen ist das Aluminium zu entfernen, indem es mit dem Messer durchtrennt, die Oberseite mit dem Brenner leicht erwärmt und das Aluminium abgezogen wird.

LAGERUNG

Kühl, trocken und stehend auf waagrechttem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B. Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit, vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei +5°C lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden.

ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

Nationale Bezeichnung, Kurzzeichen:

DO/E1 gemäß DIN V 20000-201
und DIN 18531-2

Trägereinlage (g/m ²) :	Glasgewebe	60
Deckschicht (g/m ²) :	Polymerbitumen	4450
Oberseite (g/m ²) :	Aluminium 70 µm	180
Unterseite (g/m ²) :	Kunststoff-Folie	10

EIGENSCHAFTEN

	NORMEN	EINHEIT	WERT	Toleranzspielraum		
				Min	Max	
Dimensionen	EN 1848-1	Länge	8	-1%		
		Breite	1	-1%		
		Geradheit	konform			
Dicke der Bahn (inkl. Bestreuung)	EN 1849-1	Flächenbezogene Masse	KLF	-	-	
		Dicke	3,65	3,50	3,80	
Sichtbare Mängel	EN 1850-1	Vor Alterung	keine			
		Nach Alterung gem. EN 1297	KLF	-		
Bestreuungshaftung	EN 12039	%	KLF	-	-	
Widerstand gegen Weiterreißen	EN 12310-1	längs	350	250	450	
		quer	350	250	450	
Zugverhalten: Höchstzugkraft	EN 12311-1	längs	880	560	1200	
		quer	830	580	1080	
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	längs	10	3	17	
		quer	11	3	19	
Schälwiderstand der Fugennaht	EN 12316-1	Max.	Längsnaht	KLF	-	-
			Kopfstoß	KLF	-	-
		Mittelwert	Längsnaht	KLF	-	-
			Kopfstoß	KLF	-	-
Scherwiderstand der Fugennaht	EN 12317-1	Max.	Längsnaht	KLF	-	-
			Kopfstoß	KLF	-	-
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	Oberseite	-10	≤	
			Unterseite	-10	≤	
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	Vor Alterung	90	≥	
			Nach Alterung gem. EN 1296	100	90 110	
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	KLF	≤		
Widerstand gegen statische Belastung	EN 12730 (A)	kg	KLF	-		
Maßhaltigkeit	EN 1107-1	%	PND	≤		
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung	EN 1108	%	0.03	≤		
Wasserdampfdurchlässigkeit	EN 1931	Vor Alterung	Sd(m)	1.021		
		Nach Alterung gem. EN 1296	Sd(m)	1.384		
Wasserdichtheit	EN 1928	Vor Alterung	-	Dicht	200 kPa/24h	
		Nach Alterung gem. EN 1296	-	KLF		
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur	EN 13897	%	KLF	-		
Klassifizierung zum Brandverhalten	EN 13501-1	-	E			
Widerstand gegen Durchwurzelung	EN 13948	-	KLF	-		
Gefährliche Stoffe (siehe: Internet http://europa.eu.int/comm/construction/internal/dangsub/dangmain.htm)	-	-	Keine			

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produktanforderung)

-nicht relevant

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik bzw. der Entwicklung. Änderungen behalten wir uns vor.