

PRODUKTDATENBLATT

Nr. Zertifizierungsstelle: 0679
Jahr der ersten CE-Markierung: 2006

AXTERTOP EXTRA S5 MONT BLANC beschiefert/granuliert

BESCHREIBUNG

AXTERTOP EXTRA S5 ist eine Top Elastomerbitumenschweißbahn mit einem weit über den Anforderungen der DIN- und der U.E.A.t.c.-Richtlinien liegenden Plastizitätsbereich.
Ausgesuchte Bitumen, SBS-Elastomere und Spezialzuschlagstoffe gewährleisten die dauerhafte Qualität dieses Produktes.

ANWENDUNG

Für alle Abdichtungen im Hoch-, Tief- und Ingenieurbau mit höchster Beanspruchung. Besonders geeignet bei Neuverlegung und Sanierung. Wird als Oberlage und für alle An- und Abschlüsse verwendet.
Einsatz nach gültiger DIN 18531, den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen (abc der Bitumenbahnen) und den Flachdachrichtlinien (ZVdH).

VERARBEITUNG

AXTERTOP EXTRA S5 wird punktwise oder vollflächig im Schweißverfahren auf den vorbereiteten Untergrund aufgebracht. Längsnaht- und Quernahtüberdeckungen (mind. 8 und 10 cm) sind ebenfalls vollflächig zu verschweißen.
Im Bereich der Quernaht ist die Oberseite der Bahn zu erwärmen und mit der Kelle die Bestreuung einzudrücken, um eine homogene Verschweißung zu gewährleisten.

LAGERUNG

Kühl, trocken und stehend auf waagrechttem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B. Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei +5°C lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden.

ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

Trägereinlage (g/m ²)	Polyesterfaservlies	250
Deckschicht (g/m ²)	SBS-Elastomerbitumen	4950
Oberseite (g/m ²)	Schiefersplitt oder Granulat	1000 1200
Unterseite (g/m ²)	Kunststoff-Folie	10

Anwendungstypen und nationale Bezeichnung
gem. DIN V 20000-201/202 und DIN 18531-2
DO/E1 - BA PYE-PV 200 S5

EIGENSCHAFTEN		NORMEN	EINHEIT	Anforderungen Grenzwerte	WPK *) Werte	
Dimensionen	Länge	EN 1848-1	m	5	-0%	
	Breite		m	1	-1%	
	Geradheit		mm/10m	≤ 20	≤ 20	
Dicke der Bahn (inkl. Bestreuung)	Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m ²	KLF	-	
	Dicke	EN 1849-1	mm	5,20	5,40	
Sichtbare Mängel	Vor Alterung	EN 1850-1	-	keine	-	
	Nach Alterung gem. EN 1297		-	KLF	-	
Bestreuungshaftung		EN 12039	%	≤ 30	≤ 15	
Widerstand gegen Weiterreißen	längs	EN 12310-1	N	KLF	-	
	quer		KLF	-		
Zugverhalten: Höchstzugkraft	längs	EN 12311-1	N/50 mm	800	1160	
	quer		800	1000		
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft	längs	EN 12311-1	%	35	65	
	quer		35	75		
Schälwiderstand der Fugennaht	Max.	EN 12316-1	N/50mm	Längsnaht	KLF	-
				Quernaht	KLF	-
	Mittelwert			Längsnaht	KLF	-
				Quernaht	KLF	-
Scherwiderstand der Fugennaht	Max.	EN 12317-1	N/50mm	Längsnaht	KLF	-
				Quernaht	KLF	-
Kaltbiegeverhalten	Oberseite und Unterseite	EN 1109	°C	-25	≤ -30	
Wärmestandfestigkeit	Vor Alterung	EN 1110	°C	100	≥ 110	
	Nach Alterung gem. EN 1296			KLF	-	
Widerstand gegen stoßartige Belastung		EN 12691	mm	KLF	-	
Widerstand gegen statische Belastung		EN 12730 (A)	kg	KLF	-	
Maßhaltigkeit		EN 1107-1	%	KLF	≤ 0,5	
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung		EN 1108	%	KLF	-	
Wasserdampfdurchlässigkeit	Vor Alterung	EN 1931	-	KLF	μ= 20.000	
	Nach Alterung gem. EN 1296		-	KLF	-	
Wasserdichtheit	Vor Alterung	EN 1928	-	200 kPa/24h	200 kPa/24h	
	Nach Alterung gem. EN 1296		-	KLF	-	
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur		EN 13897	%	KLF	-	
Brandverhalten		DIN V EN V 1187	-	Systemprüfung	B _{ROI} (t1)	
Klassifizierung zum Brandverhalten		EN 13501-1	-	E	E	
Widerstand gegen Durchwurzelung		EN 13948	-	KLF	-	

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produkthanforderung)

*) WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik bzw. der Entwicklung. Änderungen behalten wir uns vor.