

PRODUKTDATENBLATT

Jahr der ersten CE-Markierung: 2006

SK VAP 108

BESCHREIBUNG

SK VAP 108 ist eine robuste Aluminium-Dampfsperre-Selbstklebebahn mit sehr hoher Klebekraft. Eigenschaften: selbstklebend, ohne vorheriges Erhitzen zu verwenden, Langzeitbeständig, äußerst einfach und schnell zu verlegen, chemikalienbeständig, UV-beständige Aluminium-Oberfläche, hochflexibel, paßt sich jeder Form an. Die Bahn hat eine Breite von 1,08 m.

ANWENDUNG

Dampfsperre für jegliche Flach- und Steildachanwendung - auf Stahlbeton mit Voranstrich Vernis ANTAC - Dampfsperre für Schichtenaufbauten auf Stahltrapezblechunterkonstruktion; Die polyesterverstärkte Aluminiumfolie ermöglicht ein problemloses Begehen der abgedeckten Oberfläche und schützt gegen "Durchtritt" auch in den unterlagsfreien Bereichen einer Trapezkonstruktion. Einsatz nach gültiger DIN 18531, den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen (abc der Bitumenbahnen) und den Flachdachrichtlinien (ZVdH).

VERARBEITUNG

Vor dem Auftragen der Dampfsperrebahn ist die zu bearbeitende Oberfläche glatt, trocken, sauber und fettfrei zu machen. Staubbildende Oberflächen (Beton, Porenbeton, Holz usw.) mit einem bituminösen Voranstrich Vernis ANTAC vorbehandeln. SK VAP 108 wird einfach auf die Oberfläche aufgeklebt und zur Vermeidung von Luftblasen mit einer Walze gut angedrückt. Die Längsnaht- und Querstoßüberdeckungen sollten mindestens 8 und 10 cm betragen. Mit einem scharfen Messer können die Bänder problemlos in jede Form geschnitten werden. SK VAP 108 sollte bei einer Temperatur zwischen +5°C und +40°C verlegt werden. Bei Regen, Schnee und Frost nicht verlegen.

LAGERUNG

Kühl, trocken und stehend auf waagerechtem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B. Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit, vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei +5°C lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden.

ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

Deckschicht (g/m ²) :	SBS-Elastomerbitumen	1200
Oberseite (g/m ²) :	Aluminiumverbundfolie	50
Unterseite (g/m ²) :	Polyethylenschutzfolie	30

EIGENSCHAFTEN

			NORMEN	EINHEIT	Anforderungen Grenzwerte	WPK *) Werte
Dimensionen		Länge	EN 1848-1	m	25	- 1%
		Breite		m	1,08	- 1%
		Geradheit		mm/10m	≤ 20	≤ 20
Dicke der Bahn		Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m ²	1,20	1,30
		Dicke	EN 1849-1	mm	1,20	1,40
Sichtbare Mängel		Vor Alterung	EN 1850-1	-	keine	keine
		Nach Alterung gem. EN 1297		-	KLF	-
Bestreuungshaftung			EN 12039	%	KLF	-
Widerstand gegen Weiterreißen		längs	EN 12310-1	N	20	32
		quer			20	32
Zugverhalten: Höchstzugkraft		längs	EN 12311-1	N/50 mm	200	-
		quer			200	-
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft		längs	EN 12311-1	%	20	-
		quer			20	-
Schälwiderstand der Fugennaht	Max.	Längsnaht	EN 12316-1	N/50mm	KLF	-
		Quernaht			KLF	-
	Mittelwert	Längsnaht			KLF	-
		Quernaht			KLF	-
Scherwiderstand der Fugennaht	Max.	Längsnaht	EN 12317-1	N/50mm	200	248
		Quernaht			200	255
Kaltbiegeverhalten			EN 1109	°C	0	≤ -25
Wärmestandfestigkeit		Vor Alterung	EN 1110	°C	70	≥ 100
		Nach Alterung gem. EN 1296			KLF	-
Widerstand gegen stoßartige Belastung (Stempeldurchm. 10 mm)			EN 12691	mm	KLF	300
Widerstand gegen statische Belastung			EN 12730 (A)	kg	KLF	-
Maßhaltigkeit			EN 1107-1	%	KLF	-
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung			EN 1108	mm	KLF	-
Wasserdampfdurchlässigkeit (Sd-Wert)		Vor Alterung	EN 1931	-	1500	3300
		Nach Alterung gem. EN 1296			-	750
Wasserdichtheit		Vor Alterung	EN 1928	-	100 kPa/24h	≥ 200 kPa/24h
		Nach Alterung gem. EN 1296			-	KLF
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur			EN 13897	%	KLF	-
Klassifizierung zum Brandverhalten			EN 13501-1	-	E	E
Widerstand gegen Durchwurzelung			EN 13948	-	KLF	-

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produkthanforderung)

*) WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik bzw. der Entwicklung. Änderungen behalten wir uns vor.